

## Č. j.: MPSV-2020/35830

Žádost o poskytnutí informace dle zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím ve věci zařazení zaměstnanců na pracovní pozici zámečnick – revizní technik tlakových a plynových zařízení do skupiny prací.

Dotaz ze dne 20. 2. 2020

### Odpověď

... Ministerstvo práce a sociálních věcí obdrželo dne 20. 2. 2020 Vaši žádost o poskytnutí informací podle zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů, ve které žádáte informace ve věci zařazení zaměstnanců na pracovní pozici zámečnick – revizní technik tlakových a plynových zařízení do skupiny prací.

K této problematice Vám sdělujeme:

Zákon č. 262/2006 Sb., zákoník práce, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákoník práce“), upravuje dva odlišné způsoby odměňování práce konané v pracovním poměru, které zohledňují postavení zaměstnavatele z makroekonomického hlediska. Zaměstnanec může být odměňován **mzdou** (poskytuje se za práci v podnikatelské sféře), nebo **platem** (poskytuje se za práci ve veřejných službách a správě).

Zaměstnanci zaměstnavatelů, u kterých neprobíhá kolektivní vyjednávání nebo není mzda v kolektivní smlouvě sjednána, a zaměstnanci, kterým se za práci poskytuje plat, jsou podle § 112 zákoníku práce chráněni před nepřiměřeně nízkým oceněním své práce prostřednictvím nejnižších úrovní zaručené mzdy.

Nejnižší úroveň zaručené mzdy odpovídající pracovní náplni konkrétního zaměstnance je možné určit buď podle obecných charakteristik skupin prací uvedených v I. části přílohy k nařízení vlády č. 567/2006 Sb., o minimální mzdě, o nejnižších úrovních zaručené mzdy, o vymezení ztíženého pracovního prostředí a o výši příplatku ke mzdě za práci ve ztíženém pracovním prostředí, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV“), nebo podle příkladů prací ve skupinách podle oborů uvedených ve II. části přílohy k NV.

Nejedná se však (ani to není možné) o úplný výčet prací vykonávaných zaměstnanci v tzv. podnikatelské sféře. Proto je třeba zařazení prací neuvedených v nařízení vlády provést porovnáním. Při tomto porovnání musí zaměstnavatelé respektovat obecné charakteristiky skupin prací uvedené v příloze k NV a hlediska stanovená pro hodnocení prací (§ 109 odst. 4 a § 110 odst. 3 až 5 zákoníku práce).

U zaměstnanců odměňovaných platem se pro rozdělení prací do osmi skupin, používá nařízení vlády č. 222/2010 Sb., o katalogu prací ve veřejných službách a správě. Každé z osmi skupin prací odpovídají práce zařazené do dvou po sobě jdoucích platových tříd, počínaje první platovou třídou.

Práce revizního technika mohou být zařazeny do čtvrté nebo páté skupiny prací. V **páté skupině prací** je uveden příklad v II. části přílohy k NV pro obor Provozně technické práce: „3. Zajišťování řádného technického stavu vybraných technických zařízení. Zajišťování údržby a organizace provádění oprav svěřených zařízení. Zajišťování náhradních dílů, plánů prohlídek, údržeb a běžných a středních oprav svěřených zařízení.“ V této skupině prací jsou zařazeny náročnější práce revizního technika definované tím, že „zajišťování řádného technického stavu“ probíhá na „vybraných zařízeních“.

Pokud jde o práce revizního technika na běžných zařízeních, budou zařazeny do nižší, tedy **čtvrté skupiny prací**. Příklad srovnatelné složitosti ve čtvrté skupině prací uvedený v II. části přílohy k NV pro obor Provozně technické práce zní: „2. Samostatné provádění náročných ucelených technických prací nebo zajišťování dílčích odborných technických agend. Samostatné zajišťování technického provozu, montáží, servisních činností a uvádění do provozu technických a technologických zařízení. Technické zajišťování a organizace údržby a oprav technologických zařízení, budov a jiných rozsáhlých majetkových souborů.“

Zámečnický vykonává montáž a opravy strojů a zařízení s využitím ručních strojů a nástrojů, proto práce vykonávané zámečnickem můžeme v zásadě zařadit do třetí až páté skupiny prací. Ve **třetí skupině prací** je uveden příklad v II. části přílohy k NV pro obor Strojírenství a elektrotechnika: „1. Strojní i ruční obrábění materiálů v dílenské toleranci IT 10 a vyšší s funkčním požadavkem.“ nebo „5. Strojní i ruční obrábění materiálu v toleranci nižší než IT 8 bez dalších zvláštních požadavků.“

V případě náročnějších prací je ve **čtvrté skupině prací** uveden příklad v II. části přílohy k NV pro obor Strojírenství a elektrotechnika: „1. Broušení čtyř a více ploch na rovinných bruskách v přesnosti IT 5 s výkresovým požadavkem dodržování rovinnosti, rovnoběžnosti nebo úhlové přesnosti.“ nebo „11. Řezání vnějších vícechodých tvarových závitů o délce do 500 mm.“

V **páté skupině prací** je uveden příklad v II. části přílohy k NV pro obor Strojírenství a elektrotechnika: „1. Zhotovování prototypů výrobků.“

Pozdravem